

Im Spotlight: HW-INOX GmbH

Quarto ist unsere „Passion“

Acht Uhr morgens in Ratingen: Das Verkaufsteam der HW-INOX GmbH kommt im Meetingraum zusammen und reflektiert, wie jeden Morgen, die aktuellen Markt- und Vertriebsentwicklungen. Sowohl für Werner, als auch für seinen Sohn, Thorsten Huch ist Transparenz gegenüber den Mitarbeitern ein fester Bestandteil der Firmenphilosophie. Während Werner Huch sich vornehmlich um die Finanzen kümmert, liegt die Verantwortung für den Einkauf – hier in enger Zusammenarbeit mit Huch Senior – das Personalmanagement und den Vertrieb bei Sohn Thorsten, der seit 2013 Mitgeschäftsführer des Unternehmens ist. Edelstahl Aktuell sprach mit dem Wirtschaftswissenschaftler über das Unternehmen, Quarto Bleche und die Wichtigkeit, die gleiche Sprache wie sein Team zu sprechen.

Die HW-INOX GmbH wird Ende des Jahres 15 Jahre alt. „Wir aber fühlen uns noch immer sehr „jung“!“, lacht Thorsten Huch. Er selbst ist seit 2008 im Unternehmen und hat den Aufbau, zunächst als Verkaufsleiter, seit 2013 als Mitgeschäftsführer, maßgeblich mitgestaltet. „Vor 15 Jahren haben wir für uns eine kleine Einheit in einem repräsentativen Bürohaus in Ratingen gemietet. Im Laufe der Zeit war es uns möglich, immer wieder zusätzliche Quadratmeter in dem Gebäude anzumieten. In diesem Jahr haben wir dann sogar die Immobilie erworben. Für uns haben aber der Blick und die Entscheidungen in die Zukunft immer oberste Priorität. Wir sind natürlich sehr stolz darauf, dass wir zum Beispiel in 2018 erstmals seit Gründung mehr als 100 Millionen Euro im Jahr umgesetzt haben, sehen aber dennoch für unser Unternehmen weitere

Chancen, organisch zu wachsen“, sagt Thorsten Huch. In welche Richtung sich HW-INOX entwickeln wird, ist auch schon klar. „Während wir seit längerem zu den größten Lagerhaltern für warmgewalzte Quarto-Produkte in Europa gehören, wollen wir unseren Kunden zukünftig noch mehr Produkte und somit Vorteile durch eine Erweiterung des Portfolios bieten. Unsere schnellen Reaktionszeiten und kurzen Lieferzeiten werden immer häufiger gerne von den Kunden genutzt“, erläutert Huch weiter.

Quarto
Gerade auf das Lager an quartogewalzten Blechen ist Thorsten Huch stolz. „Unser Portfolio, unser Sortiment und unsere Verfügbarkeit an quartogewalzten Blechen von einem Standort ist sicherlich außergewöhnlich, wenn man bedenkt, was wir Kunden sofort aus unserem Vorrat liefern



Das Bürohaus der HW-INOX in Ratingen. Fotos: HW-INOX.

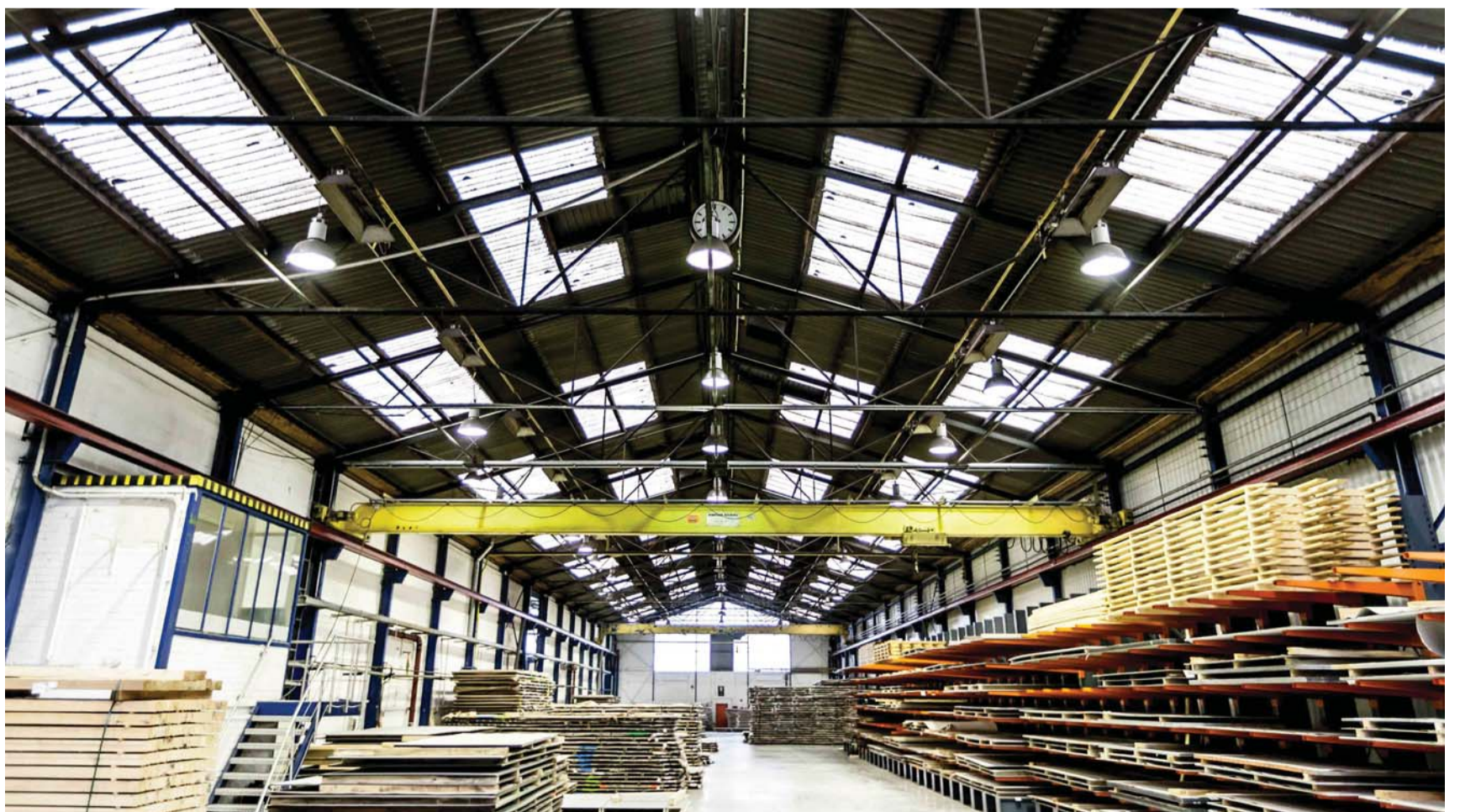
können.“ Der Geschäftsführer von HW-INOX legt dabei großen Wert auf professionelles Handeln und versucht, dem Kunden dennoch stets so unbürokratisch wie möglich zu begegnen. „Mit einem sehr engagierten und hoch motivierten Personal bearbeiten wir die Wünsche der Kunden äußerst zügig. Wir leben den ganzen Tag für und mit unseren Produkten. Nicht umsonst sagen wir: Quarto ist unsere „Passion“!“

Lagerprogramm
Den Einkauf für das Lagerplanen Werner und Thorsten Huch zusammen: „Unser Ziel und unsere Planung im Einkauf sieht vor, dass wir in der Regel immer etwa 8000 Tonnen Bleche bevorraten.“ In

den Standardgütern lagert HW-INOX Bleche bis zu 3000 Millimeter breit und 12000 Millimeter lang, und in den Materialdicken zwischen 4 und 150 Millimeter ein. „Die 12 Meter langen Bleche teilen wir für den Kunden „just in time“ in gewünschte Fixlängen. Dieses Geschäft hat mittlerweile schon einen besonderen Anteil an unserem Umsatz“, erklärt Thorsten Huch. Im ständigen Ausbau befindet sich die Bevorratung im Duplex-Bereich. In den Werkstoff-Nummern 1.4462 und 1.4410 lagern in Ratingen Bleche von 3 bis 100 mm Dicke. „Das ist eine „range“, die sicherlich sehr selten zu finden ist!“, lächelt Huch und ergänzt, „In den letzten Jahren haben wir uns auch

auf den hitzebeständigen Sektor stärker konzentriert.“ In diesem Bereich bietet HW-INOX die Qualitäten 1.4828, 1.4841, 1.4845 und 1.4835 von 3 bis 60 Millimeter Dicke (die Güte 1.4878 in den Dicken zwischen 8 und 150 Millimeter) direkt aus dem eigenen Vorrat an. „Die Sondergütern wie 1.4539 (3-60 Millimeter dick), 1.4435 (8-50 Millimeter dick) und 1.4313 (8-100 Millimeter dick) runden unser Edelstahlprogramm ab.“

Nickelbasislegierungen
Seit dem letzten Jahr werden auch Nickelbasislegierungen in großen Formaten eingelagert. Ziel ist es, dass Kunden „just in time“ auch kleinere Abmessungen geteilt beziehen



Die HW-INOX verfügt über eine 12000 qm große Hallenfläche in Ratingen.

IMPRESSUM

Herausgeber
KCI GmbH
Tiergartenstr. 64
D-47533 Kleve
Tel. + 49 2821 711 45 0
Fax + 49 2821 711 45 69
www.edelstahl-aktuell.de

V.i.S.d.P.
Nicole Nagel
n.nagel@kci-world.com
Thijs Elshof
t.elshof@kci-world.com

Redaktion
Christopher Papendorf
c.papendorf@kci-world.com
Nicole Nagel
Simon Neffelt

Redaktion International
redaktion@kci-world.com
John Butterfield
David Sear
Joanne McIntyre

Informationen/Anzeigen
Simon Neffelt
Tel. +49 2821 711 45 44
s.neffelt@kci-world.com

Nicole Nagel
Tel. +49 2821 711 45 55
n.nagel@kci-world.com

Abonnementservice
Marita Heickmann
Tel. +49 2821 711 45 40
m.heickmann@kci-world.com

€ 239,- jährlich + MwSt.
(10 Ausgaben)

Abonnements verlängern
sich nach zwölf Monaten
automatisch.

ISSN 1869-0149

Druck
Grafischbüro DotDos

Fotohinweise
Andreas Bittis/Saint-Gobain Glass,
247 TailorSteel, AcelorMittal,
ANDRITZ, Business Wire, BUTTING,
Dirk1981 - Eigenes Werk, CC BY-SA
4.0, EAP Lachnit, Erber GmbH, ff /
Carsten Heidmann, HW-INOX,
KARCHER DESIGN, KCI Publishing,
Klaus Morgenstern, Knapp,
Kretzmann GmbH, KUKA AG, Nord
Stream 2, Nord Stream 2 / Axel
Schmidt, Pixabay, Primetals
Technologies, S+D, Sandvik,
thyssenkrupp, UPM, VDM Metals,
verlag moderne industrie GmbH,
Visus Industry IT, voestalpine,
Wintershall Dea, www.rinsdorf.de /
Friedhelm Braun

Besuchen Sie uns auf:

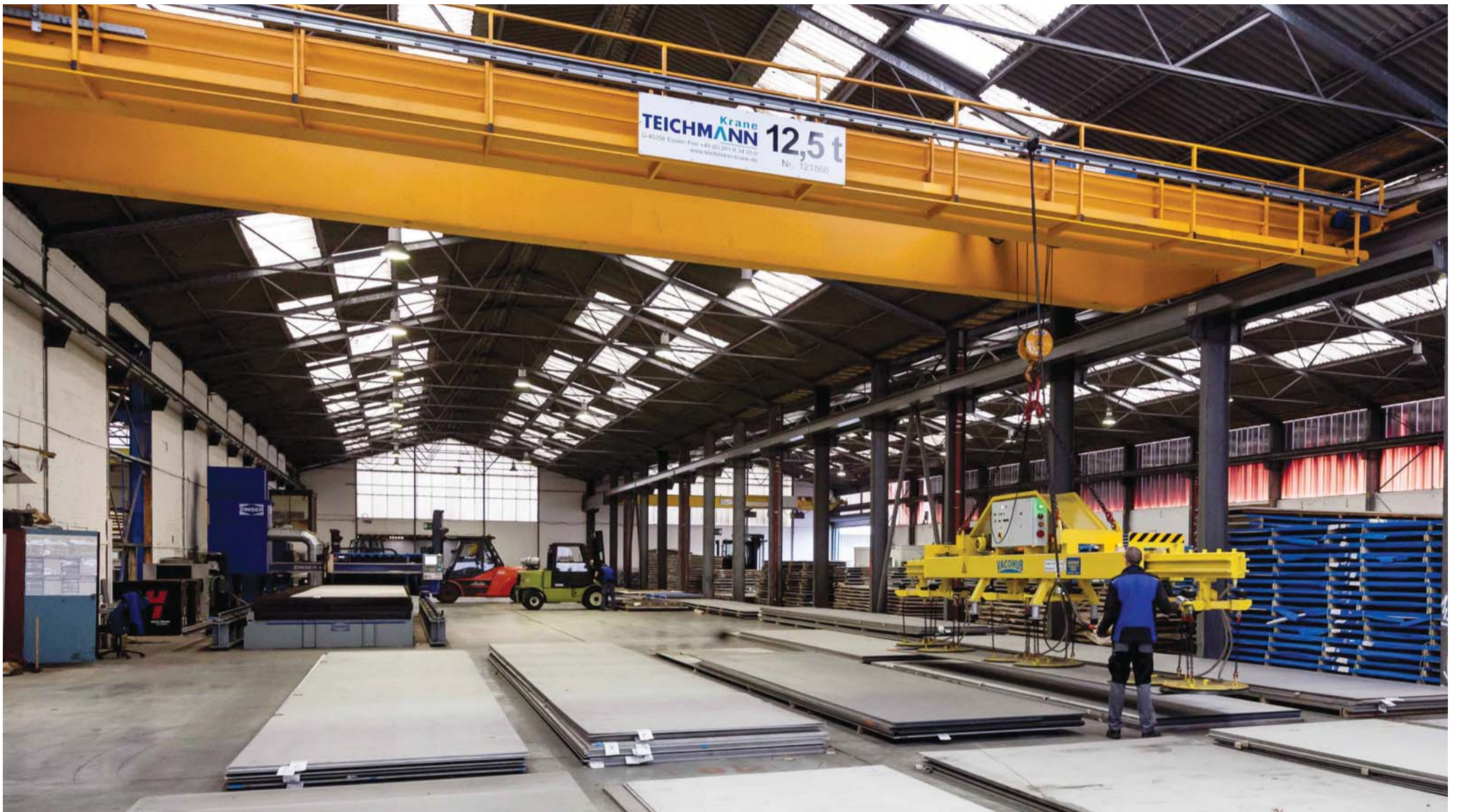


Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer – verwendet werden.



SPOTLIGHT ON



Bis zu 12.000 mm lange Quartbleche werden in Ratingen eingelagert.

können. „Für unsere Kunden im In- und Ausland, vor allem für Schneidbetriebe, sind diese Bleche aus Vorrat häufig sehr willkommen. Aus diesem Segment lagern wir die Qualitäten Alloy 600, Alloy 625 und Alloy 825 in den Abmessungsbereichen bis 2500 Millimeter Breite und bis 6000 Millimeter Länge, und Dicken zwischen 3 und 40 Millimeter ein.“ Doch gerade diese Produkte sind laut Huch, keine „Schnelldreher“ und sehr kapitalintensiv. Dennoch

will HW-INOX auch weiterhin auf diesen Bereich setzen und weiter ausbauen. „Wir merken schon heute, dass viele Geschäftspartner unsere Lagerhaltung auch auf diesem Sektor begrüßen. Das positive Fazit ist natürlich insgesamt, dass wir aufgrund der Breite unseres Sortiments, auch bei größeren Spezifikationen, auf die Wünsche unserer Kunden schnell und zu sehr wettbewerbsfähigen Konditionen eingehen können.“ So auch im Bereich der

Warmbandbleche: „Mit Erfolg lagern wir auch immer mehr 2000 Millimeter breite Warmbandbleche mit einer Dicke bis zu 12 Millimetern in den verschiedensten Güten ein. Das ergänzt unser Angebot und auch hier ist dem Kunden häufig eine sofortige Lieferung ab Lager sehr wichtig.“

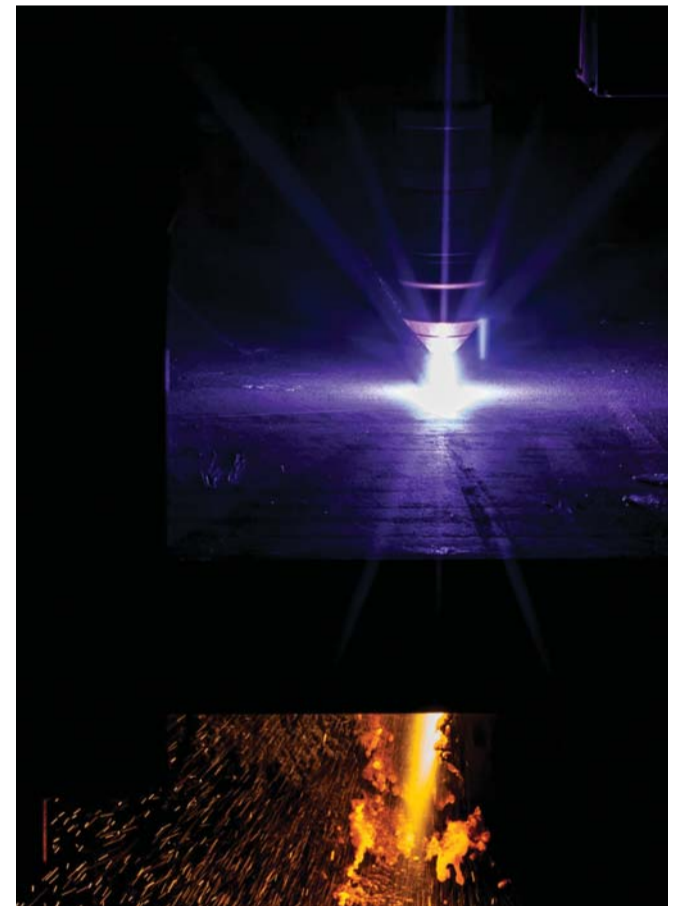
Export stärken

Es wird schnell deutlich, dass der Ausbau des eigenen Lagers bei HW-INOX eine hohe Priorität besitzt. Klares Ziel ist es daher, das eigene Angebot für die verschiedenen Werkstoffe signifikant zu erweitern. „Wir sind kapitalstark genug, um weitere größere Schritte zu machen, wenn es dann auch wirtschaftlich Sinn macht. So wollen wir zum Beispiel gezielt und konzentriert auch ganz besonders im Export weiter deutlich wachsen. Das Ausland hat bereits heute einen beachtlichen Anteil an unserem Absatz“, so Thorsten Huch.

Philosophie

Ende des Jahres feiert HW-INOX sein 15-jähriges Firmenjubiläum. Doch was sind nun die richtigen Faktoren um langfristig erfolgreich zu sein? „Das Engagement und die Erfahrung der Mitarbeiter sind unser höchstes Gut! Wir haben ein fantastisches Team bei HW-INOX in Ratingen! Als mittelständisches Familienunternehmen haben wir in-

tern sehr kurze Wege und sind im ständigen Dialog. Wir lassen uns von temporären Ereignissen nicht zu sehr beeinflussen. Wenn wir investieren wollen, dann können wir das auch und setzen die Entscheidungen sehr schnell um.“ Dabei achtet das Unternehmen weniger auf Quartalsergebnisse, sondern arbeitet mit langfristigen Zielen und setzt auf ein stetiges Wachstum. Doch es bedarf auch kritischer Selbstreflexion, um dauerhaft erfolgreich zu sein. „Natürlich haben wir auch Schwächen“, gesteht Thorsten Huch. „15 Jahre Erfolg bedeuten auch, dass man sich kritisch damit auseinandersetzen muss. Ziel ist hierbei, permanent und konzentriert an der Beseitigung dieser zu arbeiten.“



CP

Mittels Plasma teilt die HW-INOX Quartbleche „just in time“ fixlang.



Der „Junior“: Thorsten Huch, seit 2013 mit in der Geschäftsführung der HW-INOX.

Daten und Fakten

Name:	HW-INOX GmbH
Gründung:	2004
Geschäftsführer:	Thorsten und Werner Huch
Mitarbeiter:	50
Standorte:	Büro in 40880 Ratingen, Kaiserswerther Str. 113, Lager in 40885 Ratingen, Rehhecke 80
Umsatz 2018:	ca. 115.000.000 €
Lager für:	etwa 8000 to warm- bzw. quartogewalzte Bleche bis zu einer Dicke von 150 mm
NEU:	es werden nun auch Bleche in Nickelbasislegierungen eingelagert
Website:	www.hw-inox.de

