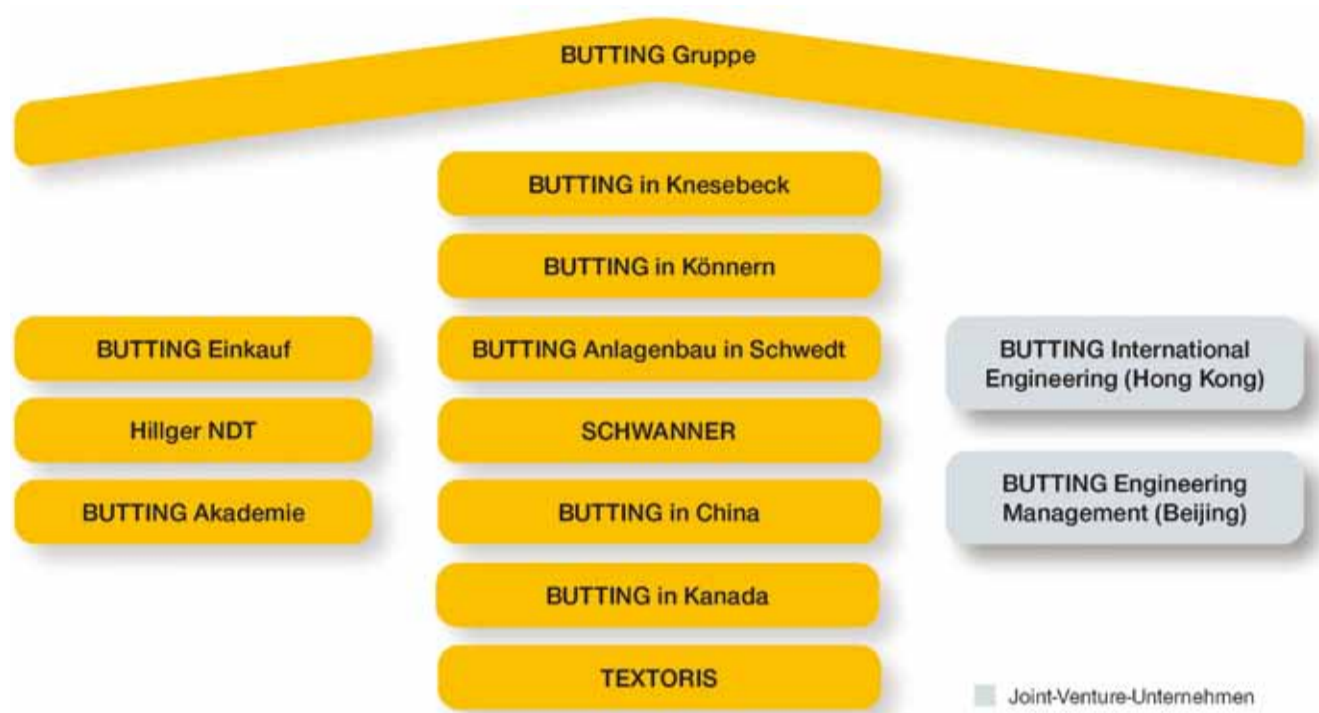


Im Spotlight: BUTTING

Leistungsstarker Partner mit globalem Netzwerk

Endlich ist es soweit: Die Integration von Sosta in die BUTTING Gruppe ist abgeschlossen. Der Produktionsstandort für Band- und Blechrohre firmiert seit dem 01. Januar 2022 als BUTTING Könnern. Was hat sich bei Sosta seit der Übernahme im Jahr 2017 getan? Welche Unternehmen arbeiten unter dem Dach der BUTTING Gruppe? Wie hebt sich die BUTTING Gruppe vom Wettbewerb ab? Edelstahl Aktuell hat für Sie nachgefragt und berichtet von einem Unternehmen, das sich Fortschritt als Tradition auf die Fahnen schreibt.



Unter dem Dach der BUTTING Gruppe arbeiten die verbundenen Unternehmen Hand in Hand für die Kunden.

Seit über 240 Jahren gibt es die Firma BUTTING. Was im Jahr 1777 als Kupferschmiede begann, hat sich zu einem leistungsstarken Partner mit einem globalen Netzwerk entwickelt, der auf den Wachstumsmärkten der Welt zu Hause ist. Der Schwerpunkt liegt dabei auf der Verarbeitung nicht rostender Stähle, insbesondere von Sonderstählen sowie plattierten Werkstoffen.

Stammsitz Knesebeck
Im niedersächsischen Knesebeck im Kreis Gifhorn ist BUTTING seit 1945 fest verwurzelt. Der Stammsitz umfasst ein Werksgelände, das sich über eine Fläche von 535.000 m² erstreckt. Mehr als 1.400 Mitarbeiter sind hier beschäftigt und

kontinuierlich werden über 100 Lehrlinge in 11 Ausbildungsberufen ausgebildet. Im Knesebecker Werk werden jährlich mehr als 100.000 Tonnen nicht rostender Stähle und plattierter Stähle verarbeitet. Der Schwerpunkt der Tätigkeiten in Knesebeck liegt in der Fertigung längsnahtgeschweißter Rohre aus Band und Blech, aber auch in der Weiterverarbeitung zu einbaufertigen Rohrkomponenten im Rahmen umfassender Vorfertigungskapazitäten und in der Rohrtechnik. Hier entwickelt BUTTING gemeinsam mit den Kunden individuelle Lösungen für einbaufertige Bauteilkomponenten und produziert

Spezialrohre mit eingeschränkten Form- und Lagetoleranzen.

Aus Knesebeck in die weite Welt

Um allen Marktanforderungen gerecht zu werden sowie die Kunden möglichst aus der Nähe beraten und beliefern zu können, hat BUTTING in den letzten 30 Jahren Produktionsstandorte und Verkaufsrepräsentanzen in einigen Regionen der Welt gegründet. Weitere Fertigungsstandorte neben dem Stammsitz in Knesebeck sind: **BUTTING Anlagenbau in Schwedt** (Brandenburg, Deutschland) ist seit dem Jahr 1991 BUTTINGS Experteneinheit für Behälter- und

Rohrleitungsbau, internationale Montagen und Industrieservice. Ein Grundstein für den Erfolg des Schwedter Teams liegt im Rund-um-Service: Durch die Kombination von Behälter- und Rohrleitungsbau wird eine Bündelung der Verantwortung erzielt. BUTTING bietet Leistungen von der CAD-Planung und kostensparenden Vorfertigung bis zur Montageabwicklung und Instandhaltung. In den vergangenen Jahren wurden mehr als 1.000 Montageprojekte umgesetzt.

Mit dem Dürener Unternehmen **TEXTORIS Apparate- und Rohrleitungsbau GmbH**, das die BUTTING Gruppe im Jahr 2020 übernommen hat, kann BUTTING Anlagenbau in Schwedt zusätzlich auf die Kompetenzen eines anerkannten Stahlverarbeiters zurückgreifen.

Um auch die Kunden im asiatischen Raum bestmöglich betreuen zu können, wurde im Jahr 2005 **BUTTING China** gegründet. Mithilfe des Standortes in Tieling wurden die Fertigungsmöglichkeiten für den Behälterbau sowie die Fertigung von Rohrleitungssystemen und einbaufertigen Komponenten optimiert und erweitert.

Im Jahr 2021 ist die BUTTING Gruppe weiter gewachsen: **SCHWANNER** aus dem bayerischen Burgkirchen wurde vollständiges Mitglied der BUTTING Gruppe. Das Kerngeschäft von SCHWANNER liegt im Bereich vakuumisolierter Transfersysteme sowie in der Herstellung kryogener

Ventile. Es ist die gemeinsame Vision beider Unternehmen, die Stärken in der Rohrfertigung und dem Anlagenbau zu kombinieren – mit dem speziellen Know-how in Bezug auf vakuumisolierte Rohre. Zur BUTTING Gruppe zählen zusätzlich Verkaufsrepräsentanzen in Kanada und Brasilien, den Vereinigten Arabischen Emiraten, Singapur, Finnland, Frankreich, Houston USA und Italien.

BUTTING Könnern

Mit BUTTING Könnern (ehemals Sosta) hat die BUTTING Gruppe im Jahr 2017 einen bereits bestehenden Betrieb aus dem Edelstahlrohr-Bereich übernommen. Das Werk in Sachsen-Anhalt umfasst eine Band- sowie eine 6-m- und eine 12-m-Blechrohrfertigung und unterstützt somit insbesondere das Stammwerk in Knesebeck durch die Fertigung von längsnahtgeschweißten Edelstahlrohren vom Band und Blech in zwei bis 12 Meter Längen. In den fünf Fertigungshallen mit einer Produktionsfläche von 17.670 m² arbeiten rund 70 Mitarbeiter. Nach der Übernahme hat BUTTING in den letzten vier Jahren kontinuierlich in den Produktionsstandort in Sachsen-Anhalt investiert: Das Managementsystem und die Fertigungsprozesse wurden angepasst und optimiert. Die Mitarbeiter wurden in den Kernkompetenzen Schweißen, Umform- und Werkstofftechnik geschult. Mit Andreas Tietje konnte



Ein Schwerpunkt der Tätigkeiten in Knesebeck liegt in der Fertigung längsnahtgeschweißter Rohre aus Band und Blech.

IMPRESSUM

Herausgeber
KCI GmbH
Tiergartenstr. 64
D-47533 Kleve
Tel. + 49 2821 711 45 0
Fax + 49 2821 711 45 69
www.edelstahl-aktuell.de

V.i.S.d.P.
Nicole Nagel
n.nagel@kci-world.com
Thijs Elshof
t.elshof@kci-world.com

Redaktion
Catrin Senger
c.senger@kci-world.com
Nicole Nagel
Simon Neffelt

Redaktion International
redaktion@kci-world.com
David Sear
Joanne McIntyre

Informationen/Anzeigen
Simon Neffelt
Tel. +49 2821 711 45 44
s.neffelt@kci-world.com

Nicole Nagel
Tel. +49 2821 711 45 55
n.nagel@kci-world.com

Abonnementservice
Chantal Schüller
Tel. +49 2821 711 45 41
c.schueller@kci-world.com

€ 239,- jährlich + MwSt.
(10 Ausgaben)

Abonnements verlängern sich nach zwölf Monaten automatisch.

ISSN 1869-0149

Druck
Grafischbüro DotDos

Fotonachweise
ANDRITZ, Bilfinger, Nadine Bilstein, Borealis, BUTTING, Craftvoll GmbH, Damstahl, Dechema e.V. | Jean-Luc Valentin, Edelstahl Rosswag, ETW Energietechnik, Fine Tubes, Fronius, Gerster, gmp Architekten / L35 / Ribas, Groschopp AG, HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik, ISER, Max-Planck-Institut für Eisenforschung, Montan Stahl, Nordic Electrofuel, Nucor, OMV, PFEIFFER Chemie-Armaturenbau GmbH | Axel Küppers, Pixabay, Pyrum, R+W, RCI, Sandvik, SEW-EURODRIVE, thyssenkrupp, TÜV-NORD, VDEh, Weber-Unternehmensgruppe, WELTEC-BIOPOWER, Zwahlen & Mayr

Besuchen Sie uns auf:



Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer – verwendet werden.





In den letzten vier Jahren hat BUTTING kontinuierlich in den Produktionsstandort in Könnern investiert.

ein QS-erfahrener Mitarbeiter aus Kneesebeck für die Werkleitung in Könnern gewonnen werden. Mit Erfolg: Heute weist das Werk in Könnern die gleiche Organisationsstruktur wie BUTTING in Kneesebeck auf.

Zukünftig gibt es nur noch eine Marke für qualitativ hochwertige Rohre: BUTTING.

Auf dieser Basis konnte sich der Standort nach wichtigen nationalen und internationalen Zertifizierungen qualifizieren und verfügt über DIN EN ISO 9001, 45001 50001, AD 2000-Merkblatt, Bureau Veritas Mode II, DGRL 2014/68/EU, Lloyds Register, DNV GL rules for classification – Ships und DNV GL offshore standards. So kann BUTTING Könnern heute in gewohnter und bewährter BUTTING-Qualität produzieren.

„BUTTING Könnern hat seit der Übernahme entscheidende Fortschritte gemacht, um die Kundenansprüche an unsere bekannte Qualität zu erfüllen“, erläutert Henning Lütkemüller, Geschäftsführer von BUTTING Könnern. „Dabei liegt unser

Fokus auf der Herstellung von Edelstahlrohren: Bandrohre bis DN 600 und Blechrohre bis DN 1.200 mit kleineren bis mittleren Wandstärken.“ Ein eigenes Blechlager ermöglicht kurzfristige Produktionen von Standardrohren nach BUTTING-Qualitätsstandard, die als Fast-Track-Lieferung an Kunden geliefert werden können. Seit dem 01. Januar 2022 firmiert der Produktionsstandort für Band- und Blechrohre als BUTTING Könnern. Damit gibt es zukünftig nur noch eine Marke für qualitativ hochwertige Rohre: BUTTING. Norbert Heinzle, Geschäftsführer von BUTTING in Kneesebeck, ist überzeugt von der Strategie: „Mit BUTTING Könnern verfügen wir über einen weiteren wettbewerbsfähigen Standort mit schlanken Strukturen. Dieser ist nicht nur auf Großprojekte, sondern auch auf kurzfristige Bedarfe für Reparaturen oder Streckengeschäfte speziell für gängige Dimensionen und Werkstoffe ausgerichtet. Unsere Produktionskapazitäten ermöglichen zudem eine sichere Verfügbarkeit für Band- und Blechrohre. So bieten wir unseren Kunden kurze, verlässliche Lieferzeiten für

Fast-Track-Bedarfe und komplettieren damit das breite Angebotsspektrum von BUTTING.“

Hand-in-Hand

BUTTING ist ein traditionsbewusstes Unternehmen, das sich mit Innovationsstärke, Qualitätsbewusstsein und Wandlungsfähigkeit dem Markt immer wieder aufs Neue anpasst. Aufgrund der leistungsstarken BUTTING Gruppe ist es kontinuierlich möglich, auf allen Märkten zu agieren, Kunden maßgeschneiderte One-Stop-Shop Solutions anzubieten und direkt auf kurzfristige Bedarfsfälle zu reagieren. Das technische Know-How und die enge Zusammenarbeit mit den verbundenen Unternehmen macht die BUTTING Gruppe zu einem zuverlässigen und kompetenten Partner. Unter dem Dach der BUTTING Gruppe arbeiten die verbundenen Unternehmen Hand-in-Hand für eine optimale Kundenbetreuung sowie Produkt- und Lieferqualität und verschaffen BUTTING ein breites Spektrum an Spezialisten und Möglichkeiten.

Die zusätzlichen Kapazitäten des weiteren Produktions-



Der Fokus in Könnern liegt auf der Herstellung von Edelstahlrohren: Bandrohre bis DN 600 und Blechrohre bis DN 1.200 mit kleineren bis mittleren Wandstärken.

standorts BUTTING Könnern ermöglichen es BUTTING, äußerst flexibel auf Wünsche der Kunden zu reagieren.

Partnerschaftliche Zusammenarbeit

Die Zuverlässigkeit und das optimale Eingehen auf die Bedürfnisse des Kunden haben sich in der Vergangenheit bereits bei unzähligen Projekten bezahlt gemacht:

Ein Kunde von BUTTING benötigte, aufgrund seiner sehr guten Auslastung, Unterstützung im Bereich Rohrleitungs- und Anlagenbau, um die gewünschten Liefertermine für seinen Endkunden realisieren zu können. Die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit BUTTING veranlasste ihn, von seinen aktuellen Herausforderungen zu berichten: Innerhalb von nur 10 Wochen mussten eine Sammelleitung sowie ein Berieselungssystem aus Werkstoff 1.4571 gefertigt werden. Aufgrund seiner aktuellen Auslastung überstieg dies seine Möglichkeiten. BUTTING konnte sehr kurzfristig die notwendigen Kapazitäten zur Verfügung stellen und wurde von dem Kunden erstmalig mit der

Produktion von Schweißkonstruktionen beauftragt.

Zukunftspläne

Die BUTTING Gruppe ist bereits heute global stark vertreten. Verschiedene Produktionsstandorte und Verkaufsbüros bilden ein Netzwerk an der Seite der Kunden, um gemeinsam zu wachsen. Norbert Heinzle dazu: „Jeder

Standort bringt seine eigenen Stärken in die Gruppe ein, sodass unsere Kunden von beachtlichen Synergieeffekten profitieren. Vor diesem Hintergrund wird die BUTTING Gruppe auch zukünftig ihre globale Präsenz erweitern, um noch mehr Kundennähe herzustellen. Oberstes Ziel: stets die erste Wahl für unsere Kunden zu sein.“

BUTTING zählt zu den führenden Verarbeitern nicht rostender Stähle

Leistungsspektrum:

- Geschweißte Edelstahlrohre
- Plattierte Rohre
- Kundenspezifische Komponenten
- Rohrleitungen und Schweißkonstruktionen
- Behälter, Tanks und Apparate
- Montagen

Gründung:

1777

Jahresumsatz 2020:

450 Millionen Euro

Mitarbeiter:

mehr als 1.900 Beschäftigte weltweit

Produktionsstätten:

Kneesebeck, Schwedt, Könnern, Düren, Tieling (China)

Webseite:

www.butting.com



BUTTING Könnern produziert in gewohnter und bewährter BUTTING Qualität. Fotos: BUTTING Gruppe GmbH & Co. KG



Kurzfristige Lieferung von Schweißkonstruktionen.