

Qualität, Erfahrung und Zuverlässigkeit sind

Das Management von Ratnadeep hat schon immer eine positive, vorausschauende Einstellung zum Geschäft und die Entschlossenheit gezeigt, alle notwendigen Investitionen zu tätigen, um zukünftige Ambitionen zu unterstützen, neue Märkte zu erschließen und Absatzmöglichkeiten zu realisieren. Nun hat das Unternehmen seine Produktionskapazitäten für Rohre aus rostfreiem Stahl und Kohlenstoffstahl erhöht. Anlass genug für Edelstahl Aktuell, sich mit den Geschäftsführern Timir Jain und Jaimik B. Sanghavi über die Zukunftsstrategie von Ratnadeep auszutauschen.

Ein Beitrag von David Sear.

Ratnadeep hat eine eindeutige Vision für das Unternehmen, nämlich der weltweit zuverlässigste und innovativste Hersteller und Lösungsanbieter in der Rohrindustrie zu sein. Das Unternehmen ist außerdem bestrebt, einen Mehrwert für Kunden, Aktionäre, Geschäftspartner und Mitarbeiter zu schaffen, indem es der Lieferant erster Wahl für nahtlose Edelstahlrohre und U-Rohre wird.

Ein weiteres Ziel ist es, ein weltweit führender Anbieter von End-to-End-Lösungen für Engineering- und Fertigungsprodukte in Märkten mit hoher Wertschöpfung zu werden. Darüber hinaus ist Ratnadeep bestrebt, Produkte, Prozesse und Dienstleistungen durch die Anwendung technologischer und innovativer Lösungen kontinuierlich zu verbessern. Und schließlich ist es das Ziel des Unternehmens, die Technologie auf ein neues Niveau zu bringen, um den sich ändernden Bedürfnissen der Kunden gerecht zu werden.

Ratnadeep hat sich also sehr hohe Ziele gesteckt, aber diese Ambitionen scheinen für das Unternehmen durchaus erreichbar zu sein, wie nach einem kurzen

Gespräch mit den Geschäftsführern Sanghavi und Jain schnell klar wird.

„Lassen Sie uns kurz über unser Erbe nachdenken“, beginnt Sanghavi. „Die Gründer von Ratnadeep, Jayant V. Jain und Bharat S. Sanghavi, begannen 1981 mit der Herstellung von Rohren aus Edelstahl, Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl. Infolge ihrer gemeinsamen Vision hat Ratnadeep ein unglaubliches Wissen und Know-how bei der Herstel-

lung von Rohrprodukten angesammelt.“

Dank der Tatkraft und des Engagements seiner Gründer kann sich Ratnadeep heute rühmen, über eine starke Infrastruktur und ein Team hochqualifizierter und erfahrener Ingenieure zu verfügen, fährt Jain fort. „An zwei Standorten produzieren unsere mehr als 500 Mitarbeiter jährlich über 12.000 Tonnen. Auf allen Ebenen des Unternehmens sind die Mitarbeiter bestrebt, qualitativ hochwertige Produkte herzustellen. Wir tun dies in einem professionell geführten Arbeitsumfeld, in dem wir mit voller Transparenz und mit der Entschlossenheit arbeiten, langfristige Geschäftsbeziehungen mit unseren Kunden zu pflegen.“

Produktpalette

Das umfangreiche Fertigungsprogramm von Ratnadeep umfasst heute Rohre und Schläuche mit Außen-

durchmessern von 3,0 mm bis 323,9 mm und mit Wandstärken von 0,5 mm bis 15 mm. Das Portfolio lässt sich weiter nach den angebotenen Legierungen unterteilen, wie Edelstahl, legierter Stahl, Kohlenstoffstahl und auch Exoten wie Titan und Nickellegierungen. „Einer der Gründe, warum sich die Kunden an uns wenden, ist, dass wir Rohre in einer so großen Bandbreite von Materialien wie rostfreiem Stahl anbieten können“, stellt Sanghavi fest. „Um nur ein Beispiel zu nennen: Wir liefern nicht nur den Standardedelstahl 316, sondern bieten auch Varianten wie 316 mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, hohem Kohlenstoffgehalt, hohem Nickelgehalt oder sogar mit Titanzusatz an.

Einmal kurz überschlagen, glaube ich, dass wir weit über zwanzig verschiedene Sorten von rostfreiem Stahl anbieten. Es versteht sich



Jedes einzelne Rohr, das Ratnadeep verlässt, erfüllt als Mindestanforderung die ISO 9001.

Metal & Tubes Limited

die Triebfedern für langfristigen Erfolg



Ratnadeep stellt sicher, dass alle Rohre den Kunden in einwandfreiem Zustand und mit vollständiger Rückverfolgbarkeit erreichen.

von selbst, dass alle unsere Produkte allen führenden Spezifikationen wie ASTM, ASME, DIN, EN, JIS usw. entsprechen.“

Kunden und Anwendungen

Angesichts des breiten Portfolios von Ratnadeep überrascht es nicht, dass das Unternehmen über eine ebenso vielfältige Referenzliste verfügt. Seine Produkte werden in Schlüsselindustrien wie Raffinerien, Öl und Gas, Energieerzeugung, Düngemittel, chemische Verarbeitung, Automobilbau, Kernkraftwerke usw. eingesetzt. Jain schildert, dass Ratnadeep regelmäßig Gespräche mit Endverbrauchern und Ingenieurbüros führt und in

der Folge auf mehreren Listen zugelassener Lieferanten steht, und fügt hinzu, dass die Hersteller von Wärmetauschern seit langem einen wichtigen Kundestamm bilden.

„Im Laufe der Jahre haben wir langjährige und enge Beziehungen zu vielen führenden Herstellern von Wärmetauschern aufgebaut. Sie wissen es zu schätzen, dass wir Produkte mit einer Länge von bis zu 35 Metern liefern können und dass wir über eine eigene Blankglühanlage sowie über alle erforderlichen Geräte verfügen, um Rohre nach ihren genauen Spezifikationen zu biegen und zu schneiden.“

Ratnadeep hat offensichtlich keine Kosten gescheut, um

sicherzustellen, dass das Unternehmen als Full-Service-Partner alle Bedürfnisse seiner Kunden erfüllen kann, ganz gleich, ob sie Rohre für Wärmetauscher oder für andere Anwendungen benötigen. Jain führt auf: „Bei Ratnadeep können wir unseren Kunden zusätzliche Dienstleistungen anbieten, wie z. B. spezielle Biegungen, U-Rohre, Boroskop-Tests, ID ECT, strenge Oberflächenrauigkeit am Innendurchmesser von Rohren, Coil-Rohre usw.“

Auf die Frage nach Ratnadeeps Fertigungsfähigkeiten informiert Jain, dass die Strategie des Unternehmens darin besteht, weiterhin in moderne Maschinen und Ausrüstungen zu investieren, wo immer dies die Produktivität und die Qualität weiter steigert. „Beispielsweise haben wir vor kurzem ein neues Hochgeschwindigkeitskaltwalzwerk mit einem Abmessungsbereich von 33,40 mm bis 96 mm Außendurchmesser installiert, mit dem Endabmessungen in einem einzigen Prozess mit kontrollierten Toleranzen hergestellt werden können. Eine weitere Investition, die kürzlich abgeschlossen wurde, war die Installation eines neuen Blankglühofens mit einer Kapazität von 200 Tonnen pro Monat. Dank dieser Investitionen und einer Reihe weiterer Maßnahmen können wir unsere Produktionskapazitäten sowohl im Edelstahl- als auch im Kohlenstoffstahlbereich in den Jahren 2022-23 weiter steigern.“

Mit Blick auf die Zukunft wird deutlich, dass die Eigentümer von Ratnadeep entschlossen sind, dafür zu sorgen, dass Ratnadeep an

der Spitze des Rohrherstellungssektors bleibt. Sanghavi gibt einen kurzen Ausblick auf einige bevorstehenden Vorhaben und erklärt, dass in Kürze weitere Kaltwalzwerke hinzukommen werden, um insbesondere die Kapazität für die Herstellung von Rohren mit kleinem Durchmesser zu erhöhen, die für die Instrumentierung und/oder hydraulische Anwendungen verwendet werden. Darüber hinaus merkt er an, dass Ratnadeep bis 2023 über eine eigene Anlage zur Herstellung von Mutterrohren verfügen will. „Derzeit beziehen wir die benötigten Rohstoffe in Form von Mutterrohren oder Hohlkörpern. Teils nutzen wir bestimmte, von unseren Kunden angegebene Quellen, manchmal beziehen wir unseren Bedarf von bestimmten zugelassenen Anbietern auf dem heimischen Markt oder aus Übersee. Alle Bezugsquellen sind von unserer Qualitätsabteilung geprüft worden. Unsere Lieferanten haben ihre Produktqualität und Zuverlässigkeit über viele Jahre hinweg unter Beweis gestellt. Die Möglichkeit, unsere eigenen Mutterrohre zu produzieren, wird jedoch unsere Flexibilität und Reaktionsfähigkeit auf Kundenanfragen erhöhen.“

In erster Linie Qualität

Wie bereits erwähnt, verfügt Ratnadeep über eine umfassende Qualitätsabteilung, die sicherstellt, dass die hohen Standards des Unternehmens in allen Phasen strikt eingehalten werden. So überwacht z.B. eine Qualitätskontrollabteilung die Qualitätssicherung vom Eingang der Rohmaterialien über die Fertigungspro-



Die Mitarbeiter von Ratnadeep wissen alles über die Herstellung von Rohren in Größen von 3,0 bis 323,9 mm AD und 0,5 bis 15,00 mm Wandstärke.

zesse gemäß den Betriebskontrollverfahren sowie die prozessbegleitenden Prüfpläne und die Anforderungen der Kunden und Standardspezifikationen. Darüber hinaus verfügt Ratnadeep über eine ganze Reihe von Prüfeinrichtungen, um die regelmäßige Kontrolle von Rohren zu gewährleisten. Hierfür wird eine Reihe von zerstörenden und zerstörungsfreien Prüfungen angewendet. Zu den zerstörenden Prüfungen, die von Ratnadeep durchgeführt werden können, gehören Zugversuche, Härtetests, Abflachungstests, Aufweitungstests, Reserve-Biegetests, IGC-Tests, Schlagprüfungen und Eigenspannungsmessungen. Die zerstörungsfreien Prüfungen umfassen hydrostatische Prüfungen, Wirbelstromprüfungen, Ultraschallprüfungen,

pneumatische Prüfungen, PMI-Prüfungen, Spektralprüfungen, Farbeindringtests, Untersuchungen mittels Boroskop und mehr.

Wenn die Rohre alle abschließenden Tests erfolgreich bestanden haben, stellt Ratnadeep sicher, dass sie den Kunden in perfek-

tem Zustand und mit vollständiger Rückverfolgbarkeit erreichen. Die Produkte werden daher deutlich und wiederholt mit



Ratnadeep beschäftigt mehr als 500 Mitarbeiter, die jedes Jahr über 12.000 Tonnen hochwertiger Produkte herstellen. Fotos: Ratnadeep

den wichtigsten Informationen wie Abmessungen, Spezifikation, Güteklasse, Schmelznummer, Kundenbestellung sowie mit allen vom Kunden gewünschten spezifischen Informationen gekennzeichnet, bevor sie sorgfältig mit Materialien verpackt werden, die für die vorgesehene Versandart geeignet sind – per Straße, Schiene, Seefracht oder Luftfracht.

Hochwertige Güten

In der Geschäftswelt ist der Wandel ein ständiger Faktor. Ratnadeep gibt einige Einblicke in die Entwicklung der Märkte für seine Produkte. „Was ich feststellen kann, ist, dass wir in den letzten Jahren eine ermutigende Verschiebung der Nachfrage zugunsten unserer nahtlosen Edelstahlprodukte festge-

stellt haben“, bemerkt Jain. „Wir können solche Veränderungen, ob sie nun zufällig oder langfristig sind, problemlos auffangen, da wir über separate Anlagen zur Herstellung von nahtlosen und geschweißten Edelstahlrohren sowie nahtlosen Rohren aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl verfügen.“ Aber Ratnadeep reagiert nicht nur auf Veränderungen in der Kundennachfrage, sondern sucht auch aktiv nach neuen Absatzmöglichkeiten für seine Produkte. „Wir sind beispielsweise dabei, unseren Kundenstamm im Automobilsektor und in der Hydraulikindustrie weiter auszubauen“, so Sanghavi. „Darüber hinaus schätzen die bestehenden Kunden,

dass wir unsere Fähigkeiten im Hinblick auf die Lieferung von hochwertigen Güten, insbesondere Nickellegierungen und Duplex-Edelstählen, weiter ausgebaut haben. Wir planen daher, der Herstellung solcher Güten in Zukunft besondere Aufmerksamkeit zu widmen.“ Ratnadeep ist mit allen kulturellen und geschäftlichen Unterschieden vertraut, die bei der Zusammenarbeit mit Kunden weltweit auftreten können. „Wir können auf eine lange Erfolgsbilanz bei Exportverkäufen an Kunden in aller Welt zurückblicken. Das ist in unserer Branche, die oft projektorientiert ist, wichtig. Gleichzeitig wächst Indien rasant, und wir sehen auch auf unserem Heimatmarkt und in anderen Entwick-

Sie Alessandro Grillo und sein Team als unsere Schaltzentrale zwischen Europa und Indien betrachten“, erklärt Sanghavi. Das Mailänder Büro ist kein reines Verkaufsbüro, sondern hat sich auf die Fahne geschrieben, die europäischen Kunden bei Vorschriften, Einfuhr-codes und mehr zu unterstützen. Ratnadeep ist daher in der Lage und bereit, alle bestehenden und neuen Kunden zu bedienen, unabhängig von ihrer Größe, ihrem Standort oder ihren Produktanforderungen. Obwohl der Kundenstamm sehr unterschiedlich ist, gibt es doch eine Reihe von Faktoren, die

alle Kunden gemeinsam haben. „Die Kunden wenden sich an uns, weil sie wissen, dass sie sich auf Ratnadeep verlassen können, wenn es um höchste Produktqualität und bewährte Lieferungen geht. Für Unternehmen, die Rohre für den Einsatz in kritischen Anwendungen kaufen, sind diese Punkte absolut entscheidend. Erfahrung und Zuverlässigkeit sind daher die wahren Schlüssel zum Erfolg für Ratnadeep und haben zu der erfolgreichen, langfristigen Zusammenarbeit geführt, die wir in den letzten Jahren mit so vielen geschätzten Kunden hatten“, schließt Sanghavi.

„Wir arbeiten mit voller Transparenz und mit der Entschlossenheit, eine langfristige Geschäftsbeziehung mit unseren Kunden zu unterhalten.“

stellt haben“, bemerkt Jain. „Wir können solche Veränderungen, ob sie nun zufällig oder langfristig sind, problemlos auffangen, da wir über separate Anlagen zur Herstellung von nahtlosen und geschweißten Edelstahlrohren sowie nahtlosen Rohren aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl verfügen.“ Aber Ratnadeep reagiert nicht nur auf Veränderungen in der Kundennachfrage, sondern sucht auch aktiv nach neuen Absatzmöglichkeiten für seine Produkte. „Wir sind beispielsweise dabei, unseren Kundenstamm im Automobilsektor und in der Hydraulikindustrie weiter auszubauen“, so Sanghavi. „Darüber hinaus schätzen die bestehenden Kunden,

lungsländern eine sehr gute Zukunft. Mit Blick auf die Zukunft werden also sowohl Inlands- als auch Exportverkäufe für uns gleichermaßen wichtig sein“, erklärt Jain. „Wir beobachten eine wachsende Nachfrage aus Europa, die vor Ort nicht befriedigt werden kann. Die Beschaffung aus Indien stellt eine gute Alternative dar“, fügt Sanghavi hinzu. Im Jahr 2004 lieferte Ratnadeep zum ersten Mal Rohre nach Europa. Seit 10 Jahren unterhält das Unternehmen zudem ein Verkaufsbüro in Mailand, Italien. Dies erleichtert die Kommunikation, vor allem angesichts der fünf verschiedenen Sprachen, die im Mailänder Büro gesprochen werden, das einen großen Teil Europas bedient. „Wenn Sie so wollen, können



Daten und Fakten

Firmenname:	Ratnadeep Metal & Tubes Limited
Gegründet:	2002
Produktionsstandorte:	Rajpur & Chhatral, Indien
Hauptprodukte:	Rohre & Rohrleitungen
Abmessungen:	Außendurchmesser: 3,0 mm – 323,9 mm
Wanddicke:	0,5 mm – 15,00 mm
Werkstoffe:	Edelstahl und Titan (nahtlos und geschweißt) sowie Kohlenstoffstahl und legierter Stahl (nahtlos)
Jahresproduktion:	> 12.000 Tonnen
Branchen:	Raffinerien, Öl & Gas, Stromerzeugung, Düngemittel, chemische Verarbeitung, Automobilindustrie, Kernkraftwerke, etc.
Anwendungen:	Kesselrohre, Hydraulikrohre, Wärmetauscherrohre, Kondensatorrohre, Leitungsrohre, HP-Heizungsrohre, LP-Heizungsrohre, Instrumentenrohre usw.
Zulassungen & Zertifizierungen:	ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007, PED 2014/68/EU, AD 2000-Merkblatt W0, NORSOK, LR Marine, etc.